

取付・据付・調整時

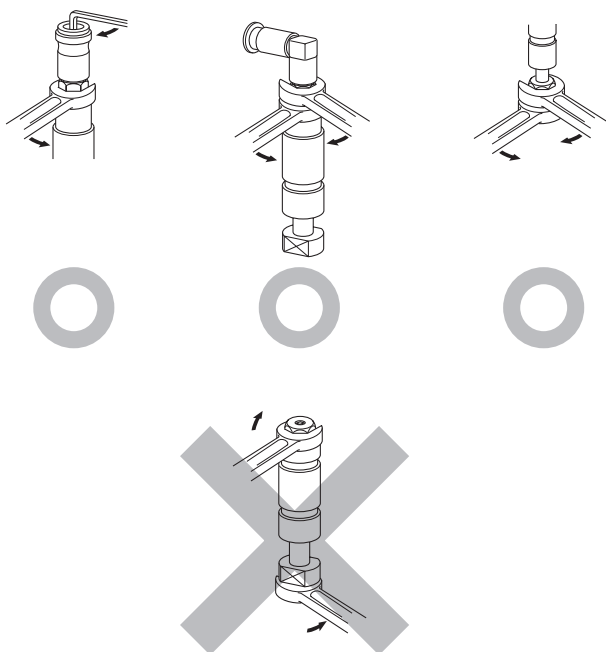
⚠ 注意

- 配管実施寸前まで、包装袋から出さないでください。
配管ポート、軸隙間から異物が混入し、故障、誤作動などの原因となります。
- 配管の際には、配管内の異物・切粉等を除去するため、エアフラッシングを必ず行ってください。
- 配管接続時には適正トルクで締付けてください。

接続ねじ	締付けトルク (N・m)
M3	0.3~0.6
M4	0.9~1.1
M5	1.0~1.5
M6	2~2.7

締付けの際は、締付ける箇所を必ずご使用ください。

締付けと異なる側の二面幅を利用しますと、構造上損傷の原因となります。



- ガイドチューブ、ロッドへの潤滑剤の塗布はしないでください。機能の変動の原因となります。
- ガイドチューブに物をぶつかけたりして傷や打痕をつけないでください。
ガイドチューブは薄肉鋼管でできており、変形しやすいため取り扱いにご注意ください。
ガイドチューブの傷や打痕は軸受の損傷を招き、故障、誤作動の原因となります。
(FBU2-SU を除く)
- 取扱説明書は必ず読んでください。
内容を理解した上で製品をご使用ください。
- 外径インロータイプ (7D、12D) の製品の固定は、六角穴付止めねじを使用して、適正トルクにて締付けてください。
過大な締付トルクは、本体及び、軸受部が損傷し、故障、誤作動の原因となります。

製品呼び	固定ネジサイズ	締付けトルク (N・m)
FBU2-7	M2六角穴付止めねじ	0.10~0.12
FBU2-12	M2.5六角穴付止めねじ	0.18~0.20

使用・メンテナンス時

⚠ 警告

- 保守点検は、取扱説明書に従い注意深く行ってください。
取扱いを誤ると、機器や装置の破損や作動不良の原因となります。

⚠ 注意

- メンテナンス管理が正しく実施されるように日常点検、定期点検を計画的に実施してください。
メンテナンス不十分の場合、製品機能が著しく低下し短寿命、破損、誤作動などの不具合を招きます。
- 漏れ量が増大したり機器が適正に作動しない場合は、使用しないでください。
取付、修理、改造後には、適正な機能検査を行って正しい取付がなされているかを確認してください。

F.R.L
ユニット

空気圧
補助機器

エアユニット
機器

精密機器

圧力センサ
機器

センサ・
コントローラ

全空気システム

メインライン
ユニット

巻末

フロートスター

精密吸着
プレート

ファイババッファ